DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.
Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvs.cz

Tisková zpráva

DTVS uvedla do provozu nového svařovacího robota. Ročně zvládne vyrobit tisíce dílů pro výhybky

Prostějov, 20. října 2026

DT – Výhybkárna a strojírna (DTVS), přední středoevropský výrobce výhybek a výhybkových konstrukcí, zapojila do výroby nové robotizované svařovací pracoviště. Zařízení bude sloužit k výrobě drobných dílů výhybek využívaných pro uchycení kolejnic k pražcům. V závislosti na rozmanitosti dílů jich může vyrobit tisíce kusů ročně. Hlavní výhodou zařízení je vysoká produktivita práce a zajištění opakovatelnosti výroby. Robot při každém výrobním cyklu pracuje se stejnými svařovacími parametry, a pomáhá tak držet kvalitu na stabilní úrovni bez ohledu na počet kusů. Současně přebírá jednotvárnou a fyzicky náročnou práci. DTVS počítá s jeho využitím ve vícesměnném provozu.

Instalace si vyžádala úpravu výrobních prostor. Původní pracoviště bylo nutné přemístit a pro robotickou buňku vybudovat nové technické zázemí, včetně přivedení potřebných médií. Kompletní robotické pracoviště dodala nizozemská společnost Valk Welding, samotného robota společnost Panasonic a upínací prvky PEŠEK Machinery.

„Výroba výhybek se svou sériovostí výrazně liší například od automobilového průmyslu. Velká část výrobních a montážních operací proto nadále zůstává v rukou zkušených zaměstnanců. Robotizaci chceme rozvíjet zejména tam, kde se jednotlivé výrobní operace opakují a kde nám jejich automatizace přinese stabilní kvalitu, vyšší produktivitu práce a zároveň úlevu lidem od jednotvárné nebo fyzicky namáhavé práce,“ vysvětluje generální ředitel DTVS Marek Smolka.

„Český průmysl má vysokou technickou úroveň a řadu firem schopných vyrábět velmi složité produkty. Aby si tuto pozici udržel, musí dál zvyšovat produktivitu práce a investovat do moderních technologií. Robotizace přitom není cílem sama o sobě. Má smysl tam, kde zvyšuje kvalitu a efektivitu výroby a zároveň ulevuje zaměstnancům od rutinních či fyzicky náročných činností. Nové pracoviště v DTVS ukazuje, že i ve výrobě s vysokým podílem zakázkových řešení lze roboty nasazovat cíleně a s konkrétním přínosem,“ říká Petr Očko, generální ředitel Svazu průmyslu a dopravy ČR, který prostějovského výrobce výhybek navštívil minulý pátek.

V produkci DTVS se postupně zvyšuje podíl zahraničních zakázek a v současné době dosahuje až 40 %. Často jde o kusovou nebo malosériovou výrobu přizpůsobenou konkrétní kolejové síti, technickým normám a požadavkům zákazníka. Možnosti plošné automatizace jsou proto při výrobě výhybek omezenější než v oborech založených na velkých sériích.

Nové svařovací pracoviště přesto není posledním krokem DTVS v oblasti robotizace. Firma do budoucna počítá s nasazením dalších technologií, které ve výrobním toku přímo naváží na zmiňované robotické pracoviště svařování. ***„Zaměřit se chceme především na pracoviště třískového obrábění, kde díky možnosti širokého využití očekáváme velmi zajímavou dobu návratnosti,“*** uzavírá Marek Smolka.

Kontakt pro další informace:

e-mail: press@dtvs.cz

tel.: +420 724 845 091

O společnosti DT-Výhybkárna a strojírna, a.s.

DT - Výhybkárna a strojírna, a.s., se sídlem v Prostějově je předním středoevropským výrobcem železničních a tramvajových výhybek, kolejových konstrukcí a dalších specializovaných zařízení pro kolejovou dopravu. Můžeme se pochlubit téměř sedmdesátiletou tradicí v oboru a své produkty dodáváme nejen na domácí trh, ale i do 35 zemí světa. Klademe důraz na inovace, kvalitu a přizpůsobení specifickým potřebám zákazníků. Díky moderním výrobním technologiím a vlastním vývojovým kapacitám jsme schopni reagovat na požadavky náročných projektů, včetně vysokorychlostní železniční infrastruktury a komplexních řešení pro městskou hromadnou dopravu.